ООО «КИНИТЭК»

Автоматическая шлюзовая кабина

марка ГАРТЕК серия ЦАН, АПТ

0318.АШК.ТО

Инструкция по техническому обслуживанию

На ___ листах

Действует с «27» сентября 2018 г.

Москва 2018 г

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	0318.АШК.ТО	Лист 1

Настоящая инструкция служит руководством по организации и проведению регламентированного технического обслуживания (ТО) и ремонта (Р) автоматических шлюзовых кабин ГАРТЕК-ЦАН/АПТ (далее АШК) для обслуживающей и эксплуатирующей организации.

1. Общие положения

Настоящая инструкция разработана с использованием следующих нормативных документов:

- ТУ 28.99.39-002–81369098–2018 «Автоматическая шлюзовая кабина».
- ГОСТ Р 51110-97 «Средства защиты банковские. Общие технические требования».
- ГОСТ Р 51224-98 «Средства защиты банковские. Двери и люки. Общие технические требования».
- ГОСТ Р 51113-97 «Средства защиты банковские. Требования по устойчивости к взлому и методы испытаний».

Целью ТО является поддержание АШК в состоянии, соответствующем требованиям технической документации на АШК в течение всего срока эксплуатации.

Под ТО оборудования АШК понимаются мероприятия, обеспечивающие контроль над состоянием оборудования, поддержание их в исправном состоянии, предупреждение отказов при работе, продление ресурса.

Основными задачами ТО оборудования АШК являются:

- Обеспечение устойчивого функционирования оборудования **АШК**.
- Контроль технического состояния оборудования АШК.
- Выявление и устранение неисправностей, неустойчивой работы АШК.
- Ликвидация последствий воздействий на АШК климатических, технологических и иных неблагоприятных условий.
- Анализ и обобщение статистических данных и оценка устойчивости работы оборудования АШК.
- Разработка мероприятий по совершенствованию форм и методов ТО оборудования АШК.
- Оказание помощи заказчику в вопросах правильной эксплуатации АШК.

ТО может быть плановое (регламентированное) и неплановое (по техническому состоянию оборудования). Плановое ТО является основным.

Неплановое ТО проводится в следующих случаях:

- Отказы аппаратуры или неустойчивая работа.
- Ликвидация последствий воздействий на АШК климатических, технологических и иных неблагоприятных условий.
- Особые требования заказчика.

Для поддержания работоспособности АШК необходимо производить периодические осмотры установленного в ней оборудования и устранение выявленных неисправностей. Технические осмотры должны производиться по

графику эксплуатационных работ и при выполнении каждого внепланового ремонта. Все неисправности АШК, обнаруженные при дистанционном контроле и диагностике или при периодических осмотрах, должны устраняться по мере их выявления и регистрироваться в эксплуатационной документации. Персонал, который выполняет установку, запуск оборудования АШК и техническое обслуживание, должен иметь специальную подготовку. К обслуживанию допускается персонал, прошедший подготовку по техническому использованию и обслуживанию АШК. Персонал должен быть знаком с «Правилами технической эксплуатации электроустановок», «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» и местными эксплуатационными инструкциями, разработанными организацией, эксплуатирующей АШК. Обслуживающий персонал, должен быть ознакомлен с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации АШК, с техническими описаниями и инструкциями по эксплуатации на оборудование, встроенное в АШК, знать устройство и принцип работы АШК, а также комплектующей аппаратуры.

1.2 Меры безопасности производства работ

При запуске в эксплуатацию, при техническом обслуживании и при ремонте АШК могут возникнуть следующие виды опасности:

Опасность поражения электрическим током от цепей сетевого или дистанционного

Питания. Опасность падения с лестницы, предназначенной для технического обслуживания.

При эксплуатации и ТО АШК необходимо руководствоваться инструкциями завода-изготовителя, инструкциям охране труда заказчика, а также соблюдать следующие правила безопасности:

- проводить работы бригадой не менее двух человек;
- измерять сопротивление изоляции мегомметром может работник, имеющий группу по электробезопасности III;
- при проведении работ, связанных с отключением электропитания, необходимо на выключателе электропитания повесить запрещающий плакат с надписью: **«Не включать – работают люди!»**;
- при подключении проводов питания вначале необходимо подключить их к аппаратуре, а затем к источнику питания;
- включение электропитания производить только после оповещения персонала, находящегося на рабочих местах, о предстоящем включении электропитания;

при проведении работ ограждать опасную зону при помощи ограждения соответствующего требованиям нормативных документов, а в необходимых местах должны быть вывешены таблички с предупредительными надписями: **«Проход закрыт!», «Опасная зона!», «Работы на высоте!»**.

ТО АШК должно выполняться в строгом соответствии с технологическими картами.

Все токопроводящие части АШК должны быть заземлены.

Неблагоприятные условия, срочность выполнения работ и другие причины не могут служить основанием для нарушения мер и правил безопасности проведения работ.

При ТО АШК запрещается:

- производить пайку электрическим паяльником с номинальным напряжением выше 42 В;
- применять самодельные предохранители или предохранители, не соответствующие указанным номиналам;
- производить замену предохранителей при включенном питании;
- использовать неисправные инструменты и инструменты с поврежденной изоляцией, неисправные измерительные приборы и защитные средства, а также измерительные приборы и защитные средства, срок поверки которых истек;
- пользоваться неисправными лестницами.

2. Порядок технического обслуживания

Техническое обслуживание включает в себя (см табл. 1) контроль состояния (мониторинг) подсистем и узлов АШК, собственно техническое обслуживание устройств и их ремонт.

2.1 Внешний осмотр шлюзовой кабины:

2.1.1. Внешний осмотр шлюзовой кабины:

2.1.2. На степень загрязнения корпуса; на наличие сколов, вмятин на корпусе.

2.1.3. На правильное и качественное подключение коммутационных разъемов

2.1.4. Проверка правильности программных настроек.

2.1.5. Проверка проворачивания вращающихся частей, их свободного хода без трения и заеданий;

2.1.6. Промывка или протирка поверхностей трения;

2.1.7. Пополнение или замена смазки;

2.1.8. Проверка всех движущихся частей;

2.1.9. Проверка работы блокировок, акустической сигнализации и освещения.

2.2 Внутренний осмотр шлюзовой кабины:

2.2.1. На степень загрязнения; на наличие повреждений плат, разъемов и корпуса; качество электрических соединений, состояние клавишных контактов;

2.2.2. Подтяжка винтовых контактов;

2.2.3. Удаление пыли и загрязнений;

2.2.4. Регулировка направляющих створок двери;

2.2.5. Замена в случае превышения допустимого износа, накладок направляющих дверей;

2.2.6. Смазка подшипников центральной оси коромысла створок дверей;

2.2.7. Проверка уровня масла в червячных редукторах двигателей, долив масла в случае отсутствия необходимого объема;

2.2.8. Проверка и регулировка люфта шарового соединения рычагов привода дверей;

Техническое обслуживание приводов необходимо проводить согласно рекомендациям завода-изготовителя в соответствии с таблицей №1.

Таблица №1

Техническое обслуживание привода	Контроль	Очистка	Смазка	Регулировка
ОБЩИЕ				
Общее состояние привода	X			
Легкость движения створок от руки	X			X
Состояние напольных направляющих	X	X		X
Состояние уплотнений соединений	X	X		X
Состояние фронтальных витражей	X	X		
Состояние элементов обшивки / откидывающейся крышки	X	X		
Состояние крепежных болтов / гаек (как затянуты)	X			
Очистка устройства	X	X		
ПРИВОД				
Осмотр привода	X	X		X
Качество запирания створок	X			
Состояние элементов трансмиссии (приводные ремни, передача)	X	X		X
Состояние каретки, ролика каретки и прижимного ролика	X	X		X
Состояние верхней направляющей	X	X	X	
Положение "открыто" и "закрыто"	X			X
БЛОК УПРАВЛЕНИЯ				
Электрические подключения	X			
Установки параметров	X			X
Функционирование операционной панели (тест всех режимов)	X			
Исправность аккумуляторов	X			
ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ				
Элементы управления (датчики движения и др.)	X	X		X
ЭЛЕМЕНТЫ БЕЗОПАСНОСТИ				
Автоматика реверса и аварийной остановки	X	X		X
Механизм блокировки / ручная разблокировка	X	X	X	X
Механическое аварийное открытие створок	X			X
Элементы контроля блокировки	X	X		X
Активный инфракрасный датчик	X	X		

Проверка работоспособности шлюзовой кабины во всех режимах

Проверка правильности программных настроек контроллера шлюзовой кабины.

2.4 Техническое освидетельствование

Техническому освидетельствованию при эксплуатации АШК подлежит следующее:

- Сопротивление утечки цепей сетевого питания.
- Сопротивление заземления.

Измерение сопротивления утечки цепей сетевого питания и измерение сопротивление заземления производится в соответствии с действующими нормативными документами.

5 Техническое обслуживание дополнительного оборудования

Техническое обслуживание дополнительного оборудования, установленного в АШК, производится в соответствии с инструкциями по эксплуатации каждого устройства.